0		10 - Achse 1 absolut positionieren	s=5mm r=100 % a=100 % v=100 %	
1		11 - Achse 1 relativ positionieren	s=10 mm r=100 % a=100 % v=100 %	
2		20 - Achse 2 absolut positionieren	s=20mm r=70 % a=80 % v=10 %	
3		21 - Achse 2 relativ positionieren	s=0mm r=0 % a=0 % v=0 %	
4		40 - Eingang testen	E=0 Stat=0	Werkstückspositon abfragen
5		41 - Timer	t=0	
6		50 - Ausgang schalten	A=0 Stat=0	
7		90 - Zähler setzen	n=0 Z=0	
8		91 - Zähler erhöhen	n=0 Z=0	
9		92 - Zähler abfragen	n=10 Satz=5 Z=2	Ein Beispiel für einen Rückwärtssprung
10		97 - Verzweigung	Satz=11	Ein Beispiel für einen Vorwärtssprung
11		98 - Programmhalt		Warten auf Tastendruck
12		10 - Achse 1 absolut positionieren	s=0mm r=0 % a=0 % v=0 %	
13		11 - Achse 1 relativ positionieren	s=0 mm r=0 % a=0 % v=0 %	
14		20 - Achse 2 absolut positionieren	s=0mm r=0 % a=0 % v=0 %	
15		21 - Achse 2 relativ positionieren	s=0mm r=0 % a=0 % v=0 %	
16		92 - Zähler abfragen	n=5 Satz=12 Z=1	
17		91 - Zähler erhöhen	n=0 Z=0	
18		91 - Zähler erhöhen	n=0 Z=0	

20		40 - Eingang testen	E=0 Stat=0	Werkstücksposition abfragen
21		40 - Eingang testen	E=0 Stat=0	Werkstücksposition abfragen
22		40 - Eingang testen	E=0 Stat=0	Werkstücksposition abfragen
23		97 - Verzweigung	Satz=20	
24		50 - Ausgang schalten	A=0 Stat=0	
25		50 - Ausgang schalten	A=0 Stat=0	
26		91 - Zähler erhöhen	n=0 Z=0	
27		91 - Zähler erhöhen	n=0 Z=0	
28		98 - Programmhalt		
29		41 - Timer	t=0	
30		91 - Zähler erhöhen	n=0 Z=0	
31		90 - Zähler setzen	n=0 Z=0	
32		97 - Verzweigung	Satz=29	
33		97 - Verzweigung	Satz=37	
34		0 - Leere Funktion		Leere Funktion
35		0 - Leere Funktion		Leere Funktion
36		0 - Leere Funktion		Leere Funktion
37		99 - Programmende		